

ВЫ СТАВИТЕ ЗАДАЧИ –  
МЫ ПРОИЗВОДИМ РЕШЕНИЯ



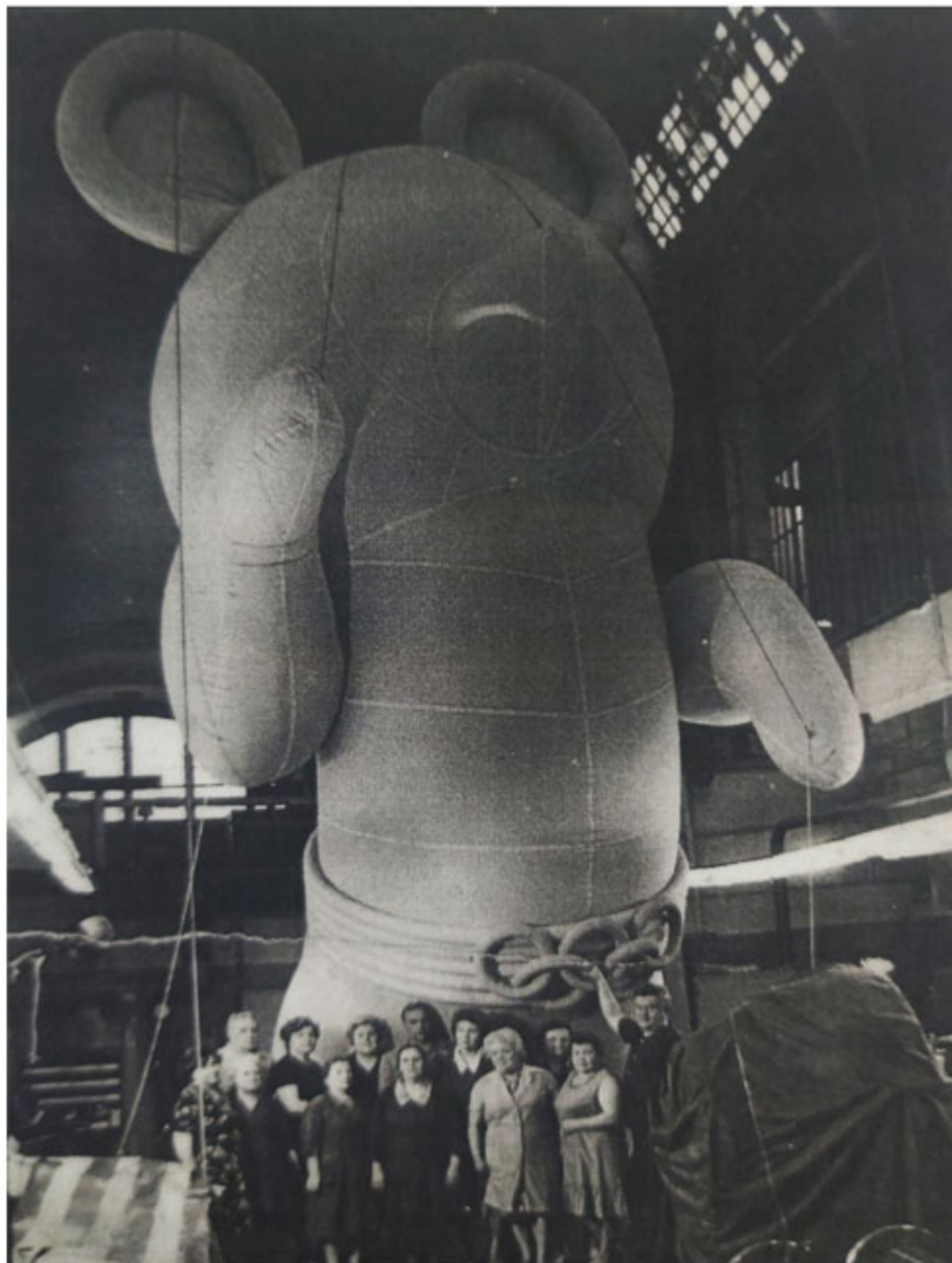
# МедиаКит

Московская область,  
городской округ Подольск,  
ул. Плещеевская, д. 15А

(499) 501-84-58, (499) 501-84-59

[www.zavod-rti.ru](http://www.zavod-rti.ru)





### **1962 год основания завода**

при Научно-исследовательском институте резиновой промышленности (Опытный завод НИИРП)

### **1980 год XII летних Олимпийских игр**

Опытный завод РТИ г. Подольск занимается изготовлением Медвежонка Миша главного талисмана соревнований.

### **1992 год завод начинает существовать как самостоятельное предприятие**

### **60 лет**

Опытный завод РТИ г. Подольск успешно решает задачи по разработке и обеспечению резинами и резино-техническими изделиями (РТИ) различных отраслей народного хозяйства и оборонного комплекса страны.





- Изготовление резиновых смесей
- Изготовление технической пластины
- Изготовление Формовых РТИ
- Изготовление Неформовых РТИ
- Обрезинивание валов и роликов
- Рукава РУП и пакера





**От 3 кг**

## Сырые резиновые смеси

Смеси резиновые специального назначения **ТУ 38 005924-2022**, **ТУ 38 0051166-2015** и др.

Резиновые смеси по **ТУ 22.19.20-111-75233153-2018** невулканизированные товарные смеси кислотощелочестойкие, маслостойкие, износостойкие и т.д. для различных условий эксплуатации.

Резиновые смеси эксплуатируемые в районах с тропическим климатом по **ГОСТ 15152-69**, в т.ч. грибоустойчивые смеси.

Резиновые смеси по **ТУ 22.19.20-001-75273135-2022** разработанные по особым требованиям наших Заказчиков. На основе: гидрированного, бутадиен-нитрильного, этилен-пропиленового, фтор, перфтор, фенилсилоксанового, акрилатного каучуков.

Резиновые смеси на основе фторкаучуков **ТУ 38 105628-88**.

Резиновые смеси по **ТУ 38.005.204-84** и детали для автомобильного, дорожного и сельскохозяйственного машиностроения.

Каландрованные резиновые смеси.

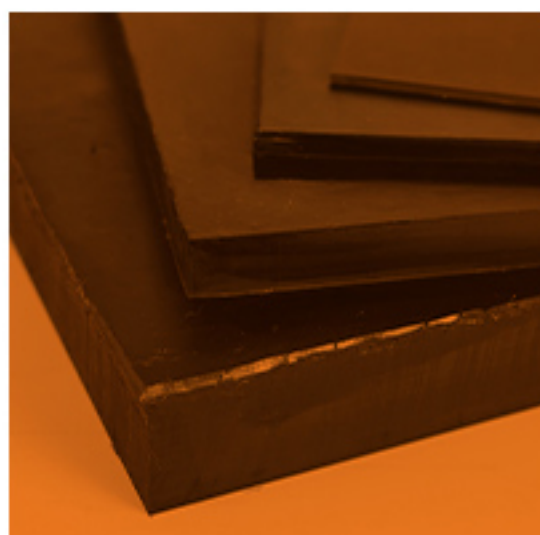
Набухающие резины. Резиновые смеси с различной степенью набухания. Водонабухающие, нефтеводонабухающие (гибридные) и нефтенабухающие резиновые смеси.

Резиновые смеси для обрешивания, гуммирования и футеровки валов.

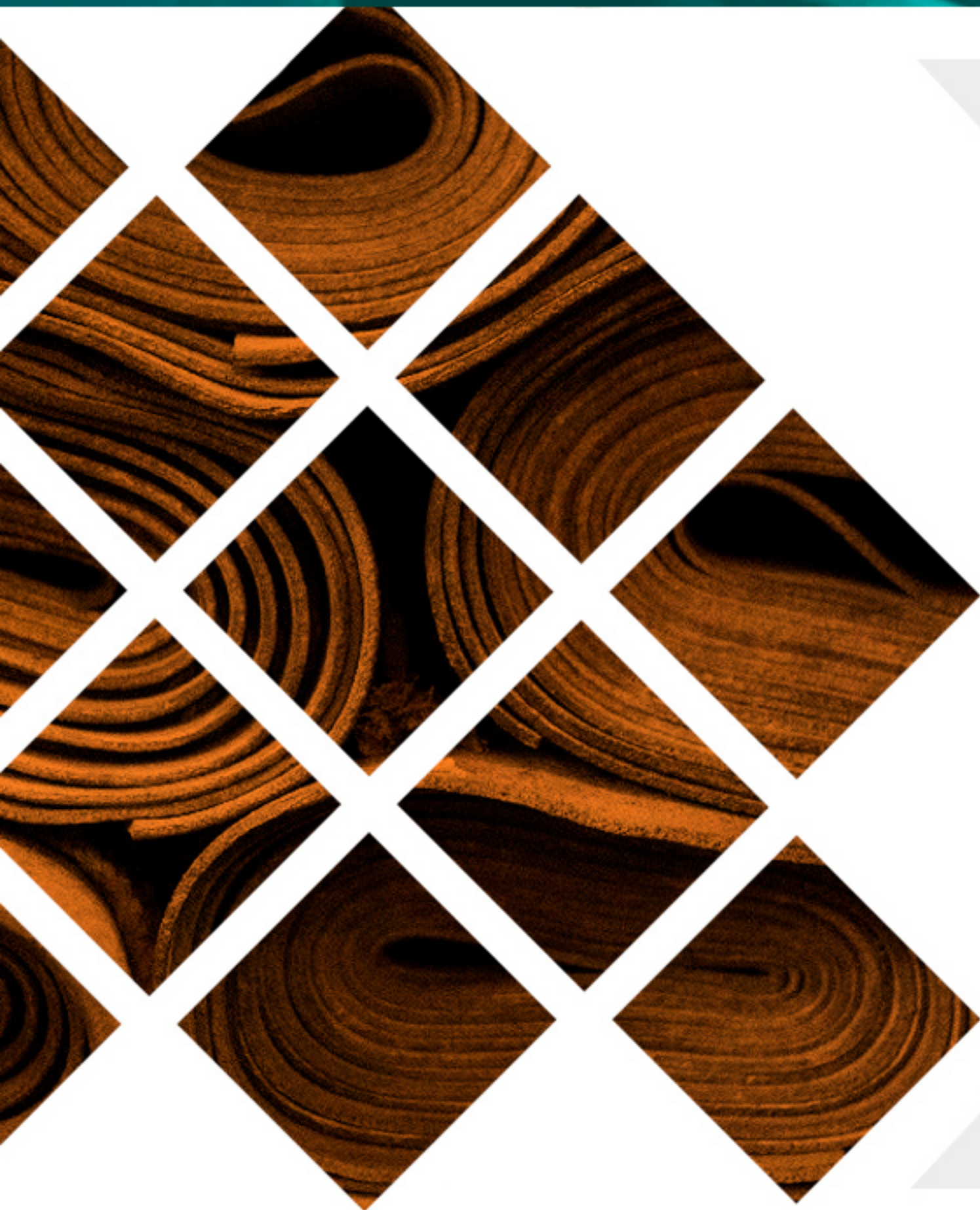
**Приемка  
ОТК и ВП**  
при необходимости



**500**  
наименований  
резиновых смесей  
с различными  
свойствами







## Техническая пластина

В ассортименте завода пластины формовые, рулонные, резиновые, резинотканевые, кислотоустойчивые (ТМКЩ), маслостойкие (МБС), атмосферостойкие (АМС), для авиационной техники и уплотнительных прокладок вакуумных систем.

Техническая документация	Название
по ТУ 38 1051959-90	Детали и пластины резиновые для авиационной техники.
по ТУ 38 105646-78	Детали из резиновых смесей на основе фторкаучуков.
по ГОСТ 7338-90	Пластины резиновые и резинотканевые - кислотоустойчивая (ТМКЩ) - маслостойкая (МБС) - атмосферостойкая (АМС)
по ТУ 38 105116-81	Пластина резиновая для уплотнительных прокладок вакуумных систем.
ТУ 2500-376-00152106-94	Изделия резиновые технические предназначены для использования в различных отраслях промышленности.
ТУ 38 105160-84	Пластина резиновая рулонная специальная.
ОСТ В 38.0525-85	Пластина резиновая формовая специальная



## Изготовление формовых резинотехнических изделий на пресс-формах заказчика

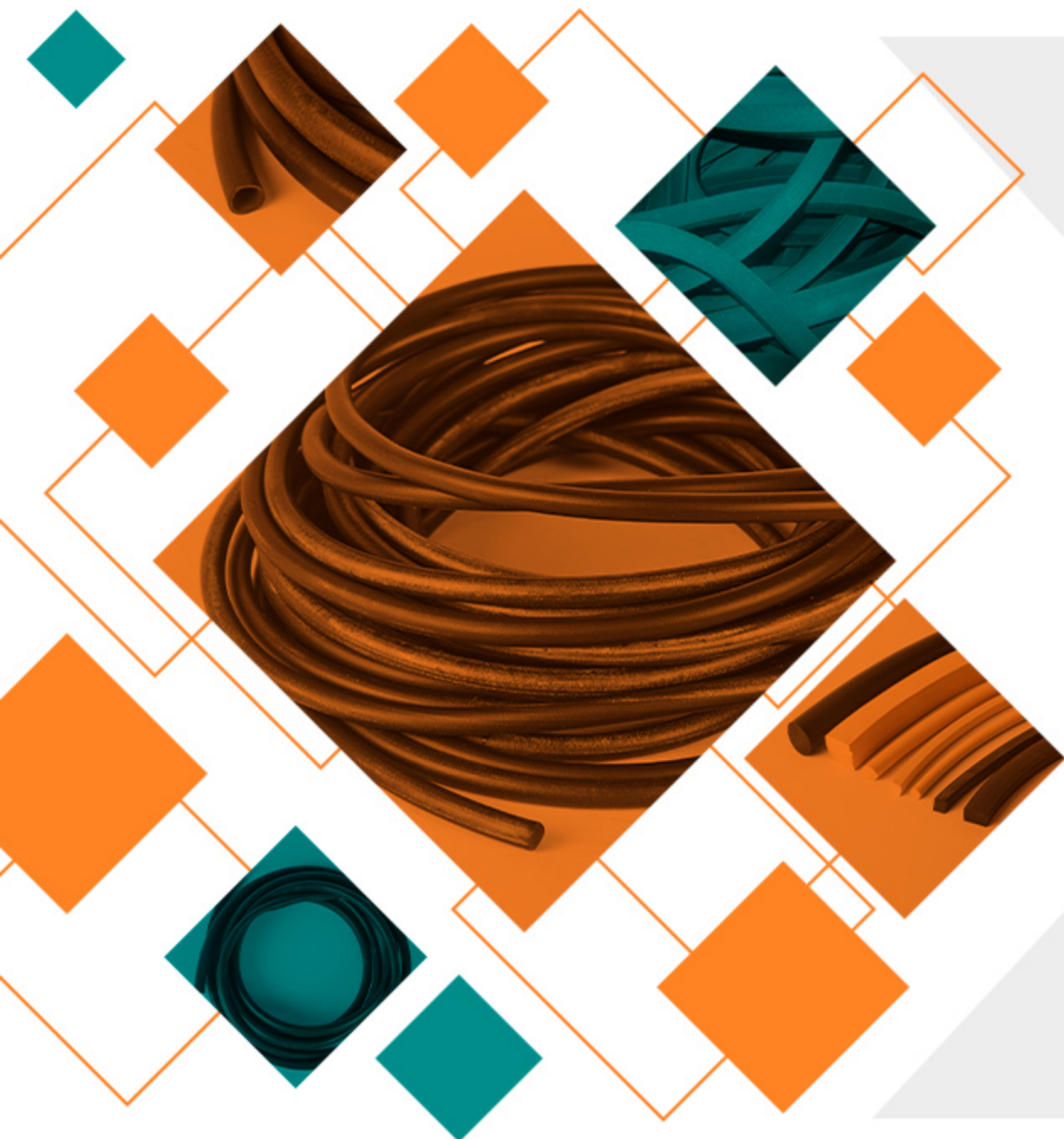
Разработка технологии изготовления и серийное производство новых РТИ по требованиям и на формах Заказчика для конкретных условий эксплуатации, замена импортных РТИ.

Изготовление формовых РТИ сложной конфигурации методом литья под давлением.

Изготовление формовых РТИ из резиновых смесей на основе фторкаучуков с теплостойкостью до 250°C и высокой стойкостью к агрессивным средам, топливам, маслам.

Изготовление формовых РТИ из резиновых смесей на основе силиконовых каучуков с тепломорозостойкостью от минус 60°C до 250°C.





## Неформовые резинотехнические изделия

- Трубки и шнуры из резиновых смесей для авиационной техники по ТУ 38 1051959-90.
- Профили различной конфигурации, шприцованные и каландрованные заготовки.
- Трубки по ГОСТ 5496-78, шнуры круглого и прямоугольного сечения по ГОСТ 6467-79 (кислотощелочестойкие, теплостойкие, морозостойкие, маслобензостойкие, унифицированные).
- Трубки и шнуры вакуумные для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем по ТУ 38 105881-85, ТУ 38 105108-76.





## Рукава РУП и пакера

Рукава резинотканевые уплотнительные к заколонным и внутриколонным пакерам ТУ 38 1052023-92. Предназначены для бурения, крепления и испытания скважин, а так же для ремонтно-изоляционных работ в обсаженных скважинах.

Набухающие уплотнительные элементы пакеров (УЭНП) на основе разработанных эластичных материалов, способные набухать в водных и углеводородных средах.

Пакеры с использованием УЭНП устанавливаются как в обсадной колонне, так и в открытом стволе, для предотвращения перетоков при воздействии перепадов давления до 60 – 70 Мпа.

### Нефтенабухающие УЭНП (УЭНП-Н)

Для нефтенабухающих цилиндров разработаны эластомерные композиции, обеспечивающие применение УЭНП в диапазоне температур (0° - 150°С) и углеводородных составов нефти.

### Водонабухающие УЭНП (УЭНП-В)

Для водонабухающих цилиндров также разработан набор композиций для работы в диапазоне температур (10° - 130°С) и минерализации пластовых вод.

### Гибридные УЭНП (УЭНП-Г)

Обеспечивают герметизацию заколонных зазоров в условиях высокой минерализации скважинной жидкости при наличии в ней относительно небольшого содержания углеводородов, и наоборот, в среде содержащей тяжелую нефть и умеренно минерализованные пластовые воды.



## Обрезинивание валов и роликов

Возможно обрезинивание новых металлических стержней.  
Восстановление валов.

Широкий спектр резин собственного производства позволяет удовлетворить практически любые требования заказчика.

Изготовление по валовой технологии резиновых патрубков со шлифованной поверхностью с использованием дорнов.



Для обрезинивания возможно использовать резины с твердостью от 40 до 80 ед. по Шор А. Для валов офсетной печати диапазон твердости начинается от 20 ед. по Шор А.

### Виды резин для восстановления покрытий:

**Пищевые резины** разрешенные к контакту с пищевыми продуктами

**Резины маслбензостойкие (МБС)** стойкие в среде неполярных растворителей (кроме растворителей, содержащих ароматические соединения)

**Стойкие в агрессивных химических средах** (щелочи и кислоты)

**Стойкие в полярных растворителях:** спиртах, кетонах, ацетонах, ацетатах и пр.

**Термостойкие до 200°C.** На основе силоксанового эластомера (резины ИРП-1338, ИРП-1399)

**Термостойкие до 250°C** стойкие к растворителям, которые содержат ароматические соединения. На основе фторкаучука.

**Озоностойкие**





### Пакера (УЭНП)

В 2008 году ведущие специалисты «ОЗ РТИ-Подольск» разработали и ввели в ассортимент конструкцию пакера с набухающими эластомерами для разобщения пластов при креплении скважин. Создан спектр резин, набухающих в любых скважинных жидкостях и обеспечивающих необходимые скорости и степени набухания.

На данный момент нашим заводом реализовано уже порядка 15 000 готовых изделий и 500 тонн набухающих резиновых смесей.

### Смеси резиновые специальные

Разработаны технологами завода и введены в ассортимент резиновые смеси на основе:

- **ГБНК (HNBR)** серия шифров Z-7 с различной твердостью и упруго-прочностными свойствами, Z-9 с диэлектрическими свойствами.
- **АСМ** – акрилатный каучук: марка АК-1210. Резиновая смесь, используемая для производства различных уплотнительных элементов в машиностроительной и автомобильной промышленности. Изделия обладают маслостойкостью, атмосферостойкостью и стойкостью к высоким температурам (150°C).
- **FFKM** – перфторкаучук: марки ПФ-Т и ПФ-П. Резиновые смеси используются для производства уплотнительных колец и прокладок, которые обладают исключительной химостойкостью, стойкостью к пару и работают при температурах до 300°C
- **Aflas** – резиновая смесь на основе афласа: марка АФЛ-1. Резиновая смесь используется для производства изделий в нефтегазовой промышленности, уплотнительных элементов в других отраслях промышленности и т.д. Изделия обладают высокими прочностными свойствами, хорошей химостойкостью, устойчивостью к взрывной декомпрессии.